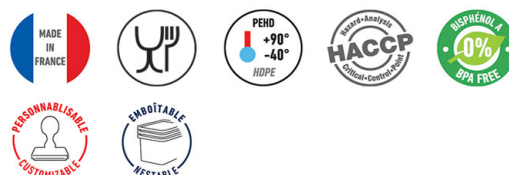




Conteneur 50 L - blanc

Ref. : G613221



Plus produit

Conteneur rond HACCP.
Certifié contact alimentaire.
Solution de stockage, de préparation et de transport de contenus alimentaires.
Grande résistance.
Fond renforcé avec jupe anti-usure.
Poignées renforcées pour éviter la déformation lors de la portée.
Couvercle en option.
Dimensions indiquées avec poignées.

Caractéristiques produit

Hauteur	465 mm
Largeur	475 mm
Longueur	600 mm
Diamètre	475 mm
Contenance	50 L
Matière	PEHD
Couleur	Blanc
Hauteur intérieure bas produit	430 mm
Diamètre intérieur produit	330 mm
Poids	2.470 kg
GENCODE	3573678655140
Code douanier	39241000

Données logistiques

Nombre de pièces par sous conditionnement	15
Poids sous conditionnement	32 kg
Nombre de pièces par palette	60
Poids palette	137,5 kg
Longueur palette	1000 mm
Largeur palette	1200 mm
Nombre d'unités par couche	,2666666667
Nombre de couches par palette	15

Toutes les Informations techniques sur les températures d'utilisation sont données à titre indicatif pour les produits concernés. Les utilisations des produits GILAC restent sous la responsabilité des utilisateurs.