

**DATE D'ÉDITION:**  
06/06/13**EDITÉ PAR:**  
Département qualité**REVISION:**  
**JT****DATE DE REVISION:**  
30/11/20**FICHE TECHNIQUE****RÉFÉRENCE : 5025****DESCRIPTION : GAMME ALIMENTAIRE-FROTTOIR "BROSSHYGIEN" 25CM-  
LAVAGE DES SOLS****GENCOD article : 3166720050255****Nom douanière : 96039091****PRODUIT****Longueur x largeur x Hauteur : 260 mm x 90 mm x 10mm****Poids total : 0.391 kg****Couleur : BLANC****Composants : - FIBRE PBT "DUR" BLANC Diam 0.50****- MONTURE POLYPROPYLENE****- DIMENSIONS MONTURE 250x70****- SORTIE FIBRE 35 mm****- NOMBRE DE RANGEES 7****- NOMBRE DE TOUFFES 126****- AGRAFAGE FIL INOX Diam 1****- FIXATION SUR MANCHES REF 5062-5063-5060-5970-5975 PAR  
SIMPLE VISSAGE****- HAUTEUR FIBRE 35 mm****- PRESENTATION SOUS FILM****CONDITIONNEMENT****EAN 14 – ITF 14 : 13166720050252****Colisage : 10****Carton : 4 L x l x h : 300 mm x 190 mm x 310 mm - volume : 0.018 m3****Poids du carton : 4,12 kg****Nombre de cartons par couche : 16****Nombre de couches : 5****Nombre de colis par palette : 80****Quantité totale : 800 unités****Dimensions palette : L x l x h : 1200 mm x 800mm x 1700 mm****Poids de la palette : 345 kg****Volume : 1.632 m3**