

# Note Post-it® de Traçabilité Alimentaire

Produit : .....

Date de fabrication : ..... / ..... / .....

DLC interne : .....

Réalisé par : .....

## Application :

Dans le cadre de la démarche HACCP et afin d'optimiser le contrôle de l'hygiène, il est nécessaire d'identifier les principales informations liées aux préparations alimentaires.

La Note Post-It® de Traçabilité Alimentaire permet un suivi simple et précis des plats préparés et des bacs.

## Avantages:

- **SPECIAL CHAMBRE FROIDE :** Contrairement aux étiquettes traditionnelles qui sont très difficiles à enlever et qui risquent de boucher le filtre du lave-vaisselle et aux étiquettes repositionnables qui se décollent rapidement, la nouvelle Note Post-It® de Traçabilité Alimentaire répond parfaitement aux besoins des restaurateurs. Elle ne se décolle pas avec l'humidité et résiste à une forte ventilation grâce à un encollage sur toute la surface.
- **ECONOMIQUE :** Cet outil optimisera la gestion des plats cuisinés et réduira le gaspillage.
- **PRATIQUE :** Les Notes Post-it® sont disponibles en blocs de 50 feuilles. Les informations essentielles à la gestion des plats cuisinés sont déjà imprimées, il n'y a plus qu'à les compléter.
- **PERSONNALISABLE :** A partir d'une certaine quantité, la Note peut être personnalisée .

Libellé commercial du produit	Note Post-it de Traçabilité Alimentaire
Référence 3M	FN 5100 62 59 2
Code Commande	12501
EAN 13	3134375458788
ITF 14	03134375458795

Dimensions du produit	Emballage individuel	Dimensions de l'emballage individuel	Présentation indivisible le carton	Dimensions du carton (cm)	Poids du carton (kg)	Palettisation	Dimensions de la palette (cm)	Poids de la palette (kg)
10 x 4 cm	6 blocs de 50 feuilles	Longueur : 10,2	12 x 6 blocs	Longueur : 22	Brut : 1,34 Net : 1,25	21 cartons par couche	Longueur : 120	Brut : 334,29 Net : 288,01
		Largeur : 8		Largeur : 16		11 couches par palette	Largeur : 80	
		Hauteur : 1,5		Hauteur : 8		231 cartons par palette	Hauteur : 99,7	