

# MABEL

COLLECTE INTERIEURE

## CONTAINERS A PEDALE - 70L et 90L

MB 70BC



MB 90BC



ROULETTES MB90



Finition : BLANC/BLANC (EXISTE AVEC COUVERCLES DE COULEUR)

MB 70BL  
MB 90BL



MB 70YE  
MB 90YE



MB 70R  
MB 90R



MB 70VE  
MB 90VE



PRIX :

**GARANTIE  
1 AN**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Conteneur à pédale (roulettes de transport incluses en version 90L)
- Capacité 70L ou 90L (existe en versions 30L et 45L)
- Large pédale en façade
- Retour sur le bord supérieur : pour maintenir solidement un sac poubelle
- Poignée arrière pour un maniement ultra facile
- Matériau : PPHD (polypropylène haute densité)
- Dimensions (HxLxP) : 500x410x670 mm (70L) / 500x410x820 mm (90L)
- Poids net : 4,0 kg (70L) / 5,0 kg (90L)

### AVANTAGES

- Stable et robuste
- Roues lisses : surface d'accrochage réduite pour les bactéries présentes au sol
- Surfaces lisses : entretien facile
- Conforme à la méthode HACCP
- Disponible avec des couvercles de couleur, permettant le Tri Sélectif



**MABEL Sarl** - 40, rue René Nicod 01100 OYONNAX FRANCE

Assistance commerciale : 04.74.73.24.81 - commercial@mabel-groupe.com / Dépôt : 07.57.55.12.81 - info@mabel-groupe.com