







OXYMORE MONT-BLANC

AU SOMMET DE LA CHAÎNE

REF: OMBH / OMBUV

-  **Traitement jusqu'à 500m³ (1)**
-  **Purification : 150 gr de COV / jour (2)**
-  **Option: Média : OXYMORE ULTIMATE Charbon Actif + Tio² auto-régénérant**
-  **Option: OXYMORE UV 55 de 55W (3)**
-  **2 Filtres OXYMORE PARTICULE F7 (2)
2 Filtres OXYMORE PARTICULE FINE H13**
-  **Maintenance Lampe 1 fois par an (3)
Filtres F7 6 mois / H13 12 mois**
-  **Variateur de vitesses de ventilation :
100 m³/h – 500 m³/h**
-  **Témoin de saturation filtres**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation et puissance : **220V – 80W/190W**

Lampe : **2 x 55W (Option) (3)**

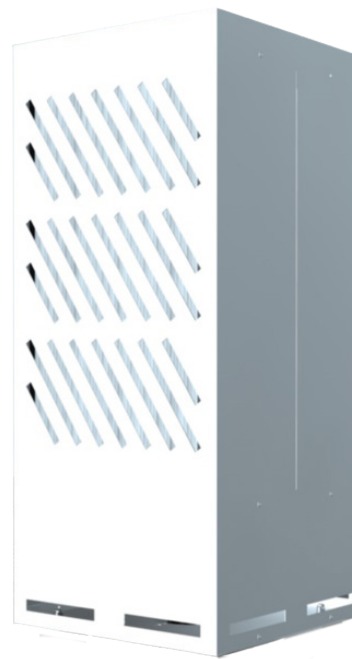
Conception : **Tôle époxy**

Dimensions (H x L x P) : **840 x 340 x 340 mm**

Poids : **19 kg**

Couleurs : **Blanc (Ral 9003)**

Câblerie: **câble prise électrique IEC / SCHUKO**



NEW

FABRIQUÉ EN
FRANCE

PRÉSENTATION

L'aboutissement d'une grande lignée de purificateurs d'air. Le MONT-BLANC est fait pour évoluer avec les mentalités. Le MONT-BLANC est disponible en 2 versions de base :

- **HEPA** : Équipé en série de filtres F7 et H13
- **UV** : Équipé en série du média Photocatalytique Ultimate et de 2 lampes UV.

Le MONT-BLANC est le premier purificateur évolutif fonctionnant aussi bien en filtration qu'en destruction. Grâce à son kit dédié le MONT-BLANC HEPA peut être converti en l'un des plus puissants purificateurs de la gamme OXYMORE.

Grâce à sa ligne élancée et ses 4 roues multidirectionnelles, il se déplace du bout des doigts. Bénéficiant des dernières innovations IDR le Mont-Blanc dispose d'un variateur pour régler précisément la vitesse du ventilateur, il intègre également un indicateur visuel de saturation pour les filtres.

CONTENU DU COFFRET

- 1 purificateur OXYMORE MONT-BLANC**
- 2 lampes OXYMORE UV 55 (Option)**
- 2 filtres OXYMORE PARTICULE F7**
- 2 filtres OXYMORE FINE H13**
- 2 filtres OXYMORE ULTIMATE (Option)**
- 1 kit de 4 roulettes et 4 pieds réglables**
- 1 cordon d'alimentation**
- 1 livret d'instructions d'utilisation**

GARANTIE ET CERTIFICATIONS

- ▶ Garantie 3 ans pièces et main d'œuvre hors consommables. SAV en France.(2)
- ▶ Conception et Fabrication Françaises, certification : CE
- ▶ Système breveté certifié AFNOR conforme à la norme NF EN60335-1, Directives 2014/35/EU et 2006/42/CE Les tests ont été réalisés conformément aux normes XP-B44-013 et PR NF EN 16846-1
- ▶ Dispositif répondant aux décrets Français QAI 2015-1926 du 30 décembre 2015 et 2015-1000 du 17 août 2015, portant sur les exigences en matière de qualité de l'air intériWeur.

(1) Donnée à titre indicatif, sur la base de mesure faites en conditions réelles raisonnables, susceptibles d'être le plus fréquemment retrouvées, avec une hauteur sous plafond de 2,5m et une surface au sol de 150m² en champs dégagé. Tests réalisés à partir d'un prototype OXYMORE MONT-BLANC

(2) Sous réserve d'une utilisation conforme aux recommandations d'utilisation et un changement régulier du filtre poussière (à saturation) pour protéger la chambre de purification et garantir sa durabilité.

(3) La durée de vie d'une lampe UV est garantie pour une utilisation de 10 000 heures. Au-delà, elle ne s'éteint pas mais elle perd progressivement sa puissance de rayonnement.